

gräbner-elektronik gmbh

Theodor-Heuss-Straße 21 • 61118 Bad Vilbel

Tel.: 06101/523100 • Fax: 06101/523101

eMail: info@graebner-elektronik.de • Internet <http://www.graebner-elektronik.eu>

Hinweise zum Betrieb der Module SLAM, SLAP und SLAR mit dem Adapterboard

Die Eingänge für den Winkelenkoder sind TTL-Eingänge mit internen Pull-Up-Widerständen von ca. 4kOhm.

Die Endschaltereingänge sind an die Kathoden der Emitter der Optokoppler angeschlossen.

Beachten Sie:

Alle auf den Reglern benötigten Spannungen werden intern erzeugt.

Die einzige Spannungsversorgung wird über die +24V-Anschlüsse zugeführt und darf im Bereich von 12V bis 30V liegen.

Die Ausgänge +5V sind zur Speisung des Enkoders vorgesehen. Der maximal entnehmbare Strom liegt bei ca. 50mA.

Zur Inbetriebnahme des Adapters verwenden Sie bitte das Handbuche "Inbetriebnahme einer Motorsteuerung".

Das Handbuch zum Modul und die Inbetriebnahmeanleitung finden Sie im Internet unter www.graebner-elektronik.de

und dort unter "Verschiedenes/Software und Handbücher".

gräbner-elektronik gmbh

Theodor-Heuss-Straße 21 • 61118 Bad Vilbel

Tel.: 06101/523100 • Fax: 06101/523101

eMail: info@graebner-elektronik.de • Internet <http://www.graebner-elektronik.eu>

Klemmenbelegung Modul SLAR

1	+24V	Spannungsversorgung der Baugruppe (Eingang)
2	+24V	Spannungsversorgung der Baugruppe (Eingang)
3	GND	Masse
4	Motor	±10V-Signal für Motorendstufe (Ausgang)
5	GND	Masse (Versorgung für Winkelenkoder)
6	+5V	+5V (Versorgung für Winkelenkoder) (Ausgang)
7	CH B	Kanal B des Winkelenkoders (TTL-Eingang)
8	CH A	Kanal A des Winkelenkoders (TTL-Eingang)
9		Nicht Kontaktieren!
10		Nicht Kontaktieren!
11	E2	Endschalteneingang 2 (Eingang)
12	E1	Endschalteneingang 1 (Eingang)
13	GND	Masse
14		Nicht Kontaktieren!
15		Nicht Kontaktieren!
16		Nicht Kontaktieren!
17		Nicht Kontaktieren!
18		Nicht Kontaktieren!
19		Nicht Kontaktieren!
20		Nicht Kontaktieren!
21		Nicht Kontaktieren!
22		Nicht Kontaktieren!
23		Nicht Kontaktieren!
24		Nicht Kontaktieren!
25		Nicht Kontaktieren!
26		Nicht Kontaktieren!
27	GND	Masse
28	+5V	+5V / max. 50mA (Ausgang)

gräbner-elektronik gmbh

Theodor-Heuss-Straße 21 • 61118 Bad Vilbel

Tel.: 06101/523100 • Fax: 06101/523101

eMail: info@graebner-elektronik.de • Internet <http://www.graebner-elektronik.eu>

Klemmenbelegung Module SLAM und SLAP

1	+24V	Spannungsversorgung der Baugruppe
2	+24V	Spannungsversorgung der Baugruppe
3	Motor-	Motoranschluß "-"
4	Motor+	Motoranschluß "+"
5	GND	Masse (Versorgung für Winkelenkoder)
6	+5V	+5V (Versorgung für Winkelenkoder (Ausgang))
7	CH B	Kanal B des Winkelenkoders
8	CH A	Kanal A des Winkelenkoders
9		Nicht Kontaktieren!
10		Nicht Kontaktieren!
11	E2	Endschalttereingang 2
12	E1	Endschalttereingang 1
13	GND	Masse
14		Nicht Kontaktieren!
15		Nicht Kontaktieren!
16		Nicht Kontaktieren!
17		Nicht Kontaktieren!
18		Nicht Kontaktieren!
19		Nicht Kontaktieren!
20		Nicht Kontaktieren!
21		Nicht Kontaktieren!
22		Nicht Kontaktieren!
23		Nicht Kontaktieren!
24		Nicht Kontaktieren!
25		Nicht Kontaktieren!
26		Nicht Kontaktieren!
27	GND	Masse
28	+5V	+5V / max. 50mA (Ausgang)